



LANTERNA MARÍTIMA LED COMPACTA

MCL 200-Ex



A lanterna MCL 200-Explosion Proof é uma lanterna marítima LED compacta, solar autônoma, com grande eficiência óptica e baixo consumo, equipada com diodos LED de alta intensidade, atingindo um alcance máximo de 9 milhas náuticas e oferecendo uma grande autonomia.

Sua fonte luminosa consiste em um inovador sistema de lente especialmente projetado para aproveitar ao máximo os diodos LED, obtendo assim uma saída de até 180 Cd / W.

Essa lanterna pertence a Classificação ATEX Grupo II, Categoria 3, garantindo um alto nível de proteção. Isto permite o uso desta lanterna em atmosferas potencialmente explosivas, classificadas para a Zona 2.

Projetada de acordo com as recomendações da IALA.

CARACTERÍSTICAS

✓ **Classificação ATEX:**

GRUPO II: Equipamento de superfície (sem mineração).
ZONA 2: Categoria 3.
ATMOSFERA: GAS.

- ✓ Sistema luminoso de alta eficiência.
Até 7 mn (T=0.74), 9 mn (T=0.85).
- ✓ Divergência vertical de até 12°.
- ✓ Saída horizontal de 360°.
- ✓ Fotocélula interna.
- ✓ Grau de estanqueidade IP 68 (resistente à imersão).
- ✓ Porta serial RS-232 para configuração de ajustes por PC
- ✓ Autonomia sem carga solar de até 450 horas.
- ✓ 4 módulos solares de 2.5W cada.
- ✓ **SISTEMA ÓPTICO PATENTEADO.**

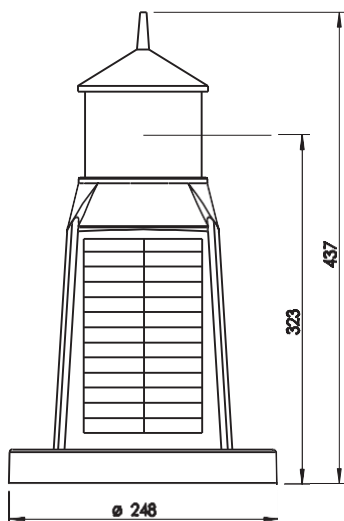


Ex II 3G Ex nA mc II T5 Gc

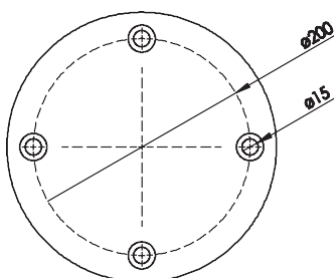
LANTERNA MARÍTIMA LED COMPACTA MCL 200-Ex



Especificações sujeitas a alterações sem aviso prévio. Os intervalos luminosos serão afetados dependendo da latitude, dos ritmos de flash e das opções escolhidas.



MCL 200-Ex com 12° de divergência vertical.



Sistema óptico

Fonte de luz:	6 diodos LED ultra-brilhantes, com lente acrílica de alta precisão.
Alcance luminoso:	Até 7 mn (T=0.74) 9 mn (T=0.85).
Cores disponíveis:	Branco, verde, vermelho e âmbar.
Divergência vertical:	De 5° a 12° (50% Io).
Vida útil média do LED:	Mais de 100,000 horas.

Flasher eletrônico MF14-Ex-SOL

Circuito baseado em microprocessador.
256 características de flash, selecionáveis usando minidips.
Função de regulação de carga solar em 3 fases.
Fotocélula interna.
Porta serial RS-232 para configuração por PC.

Módulo solar e bateria

Módulo solar:	4 módulos de 2.5W cada.
Bateria:	12 Ah, gelificado, sem manutenção.
Autonomia sem carga solar:	Até 450 horas.

Características ambientais e materiais

Base:	Poliamida reforçada com fibra de vidro. PA66-GF30.
Tampa da lente:	Acrílico, estabilizado contra raios UV.
Grau de estanqueidade:	IP 68.
Fixação:	4 parafusos com 200mm de diâmetro.
Resistência à umidade:	100%. Válvula de compensação de pressão para evitar a condensação.

Opções

Outras especificações disponíveis sob solicitação.

Certificação ATEX

Grupo II: Equipamento de superfície (sem mineração).
Zona 2: Categoria 3.
Atmosfera: GAS.

Padrões e Métodos de proteção

Requerimentos gerais: Norma EN 60079-0.
Proteção de equipamento por tipo de proteção: Norma "nA", EN 60079-15.
Proteção de equipamento por encapsulamento: Norma "mc", EN 60079-18.
Classe de temperatura: T5. 100°C.
Proteção contra Gás: (G).

MCL 200-Ex	INTENSIDADES DE PICO (Cd)	
CORES	DIVERGÊNCIA VERTICAL 5°	DIVERGÊNCIA VERTICAL 12°
Branco	231	123
Verde	214	135
Vermelho	161	90
Âmbar	183	96